

《四川安德鲁森食品有限公司 食品加工建设项目验收后变动环境影响分析报告》

专家咨询意见

2025年2月25日，受四川安德鲁森食品有限公司委托对该公司编制的《四川安德鲁森食品有限公司食品加工建设项目验收后变动环境影响分析报告》（以下简称“分析报告”）进行技术审核，专家组在认真阅读“分析报告”的基础上，形成以下咨询意见：

一、项目概况

四川安德鲁森食品有限公司位于成都市温江区天府学府路南段288号，于2007年5月经成都市生态环境局（原成都市环境保护局）《关于四川安德鲁森食品有限公司食品加工建设项目环境影响报告表审查批复》（成环建〔2007〕复字477号）同意建设食品加工建设项目。年产各类西点、面包等烘焙食品5000吨。

该项目分批建成并分批验收。2013年11月28日，原成都市环境保护局对该项目进行了验收，并出具了《关于四川安德鲁森食品有限公司食品加工项目竣工正式投产环保验收批复》（成环建正验〔2013〕78号）。2025年1月24日，企业对之前未验收的锅炉开展自主验收，并顺利通过验收。

项目建成后在运行过程中，该公司根据市场情况，对产品种类进行了调整，同时对设备进行了更新换代，到目前为止，项目总体产能维持年产各类西点、面包等烘焙食品5000吨不变。

二、项目变动内容

- 1、产品种类变动如下：保留生产基础款面包、蛋糕及饼干的同时，推出新产品。
- 2、原辅料变动如下：新增产品种类后原辅料种类不变，用量变动。
- 3、设备变动如下：①烘烤设备更新换代，替换为使用电及天然气为能源的烘烤设备，由于不同产品烘烤温度及时间不同，故增加烘烤设备数量（新增7台平式三层烤炉、新增6台立式旋转烤炉、新增8台隧道炉、减少1台摇篮式烤炉）（烘烤能力不变）；，新增2台油炸设备（新产品甜甜圈、麻花等需要进行油炸）；新增1台蒸柜，1台蒸炼机（麻薯、糖水等产品需要蒸煮）；新增2台炒锅（牛肉、葱等原材料需要炒制）。其他非产污设备数量根据生产需要做出调整。
- 4、生产工艺变动。新增油炸、蒸煮、炒制等工序。废气可达标排放。

5、配套环保设备变动。由于新增烘烤设备、油炸设备、蒸煮设备、炒锅，对其产生的废气新增配套废气处理设施。变动后，烘烤废气经集气罩收集后引至楼顶通过7根排气筒（DA001、DA002、DA004、DA005、DA006、DA011、DA012）排放；2台油炸设备产生的油炸废气经集气罩收集后引至楼顶后经油烟净化设备处理后通过2根排气筒（DA007、DA008）排放；2台炒锅产生的炒菜废气经集气罩收集后引至楼顶通过1根排气筒（DA003）排放；蒸柜、蒸炼机产生的蒸煮废气经2个集气罩收集后引至楼顶通过2根排气筒（DA009、DA010）排放。

6、新增食堂。食堂配套安装处理效率为90%的静电油烟净化装置，食堂油烟废气经静电油烟净化装置处理后引至食堂楼顶排放（排放高度8m）；食堂新增隔油池1个，容积为4.5m³，食堂废水经隔油池预处理后进入企业自建污水处理站处理达温江区科技园污水处理厂进水水质标准后通过园区污水管网进入温江区科技园污水处理厂进一步处理。

三、报告结论

变动后项目的性质、规模不变；地点（未重新选址、总平面调整：新建食堂）（未导致环境防护距离范围变化、未新增敏感点）；生产工艺（发生变动但未导致新增排放污染物种类、未导致增加污染物排放量）；环境保护措施发生变化（新增废气主要排放口不属于主要排放口且未增加污染物排放量）。综上，界定为验收后变动。

变动内容属于“C1411 糕点、面包制造”“C1419 饼干及其他焙烤食品制造”，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021版）不纳入环评管理。

四、“分析报告”编制质量

“分析报告”编制依据较充分，目的明确，项目实际情况介绍较清楚，工程分析体现了行业特点，对变更内容产生的环境影响分析切合实际，分析报告结论总体可信。经进一步修改完善后可作为环境管理的依据。

五、“分析报告”修改完善的意见

- 1、按照实际建设情况完善项目组成表。
- 2、进一步核实设备增减情况，明确设备与废气治理设施及排气筒之间的对应关系。
- 3、按照实际情况强化工程分析，校核大气污染物的产生环节及源强，明确目前的治理措施是否满足要求。核实变动后废水的产生量，明确污水处理站的处理规模、

处理工艺及排放情况。校核固体废物的产生种类、数量及处置措施。

4、补充变动前后污染物产生及排放汇总表。

5、校核环保设施及投资估算一览表；校核文本，规范图件。

专家组： 王其华 张翰

2025年02月25日